

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00112/20

Серия **RU** № **0628118**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Наименование
Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
Обоснование безопасности от 10.03.2015.
Паспорт 55.400.0176ПС от 12.05.2020.
Руководство по эксплуатации 55.400.0176 от 08.05.2020.
Проектная документация 55.400.0176 от 01.12.2014.
Расчет на прочность 55.400.0176.PP от 15.01.2020.
Технические условия ТУ 3113-010-62358574-2015 "Колонки урвнемерные" от 06.07.2015. Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-84-00378 от 10.06.2016. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-4-03986/2 от 05.07.2018. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: №АЦСМ-49-00433, №АЦСМ-49-00432 от 15.08.2017.
Свидетельство об аттестации №28А180025 от 27.05.2019. Акт визуального и измерительного контроля №339/20 от 10.03.2020. Акт по гидравлическому испытанию №430 от 20.03.2020. Заключение по ультразвуковой дефектоскопии №340/20 от 10.03.2020.
Сертификаты качества: №АС-417499/09 от 16.07.2018, №АС-416371/09 от 02.09.2017, №АС-100771/14 от 08.11.2015, №1228 от 07.02.2017, №АС-505765/08 от 19.09.2017.
Квалификационные удостоверения: №0023-00-6635 от 07.03.2019, №0023-00-6905 от 21.02.2020.
Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства №АР-1ГАЦ-I-05952 от 21.04.2017.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Ярыгин Сергей Васильевич
(Ф.И.О.)