



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00126/20

Серия RU № 0128216

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Проектно-конструкторский центр "Бийскэнергопроект". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 659316, Россия, Алтайский край, город Бийск, переулок Николая Липового, дом 9, корпус А. Основной государственный регистрационный номер: 1092204002747. Номер телефона: +73854450619. Адрес электронной почты: contact@pro22.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Проектно-конструкторский центр "Бийскэнергопроект". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 659316, Россия, Алтайский край, город Бийск, переулок Николая Липового, дом 9, корпус А.

ПРОДУКЦИЯ

Элемент оборудования, выдерживающий воздействие давления: экономайзер чугунный блочный ЭБ1-350, с рабочим давлением до 2,5 МПа, 4-я категория, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013, рабочая среда группы 2. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.30.12-020-62358574-2020 "Экономайзеры блочные чугунные". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8404100000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №20-182 от 05.08.2020 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 523 от 05.08.2020.

Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0628272.

Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения продукции - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год.

Срок службы - 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.08.2020 ПО 12.08.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)

Ярыгин Сергей Васильевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.MG09.B.00126/20

Серия **RU** № **0628272**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":

Обоснование безопасности от 04.08.2020.

Паспорт экономайзера от 15.06.2020.

Руководство по эксплуатации 55.180.0063РЭ от 25.06.2020.

Проектная документация 55.180.0071 от 05.04.2020.

Расчет на прочность 55.180.0063РР от 06.04.2020.

Технические условия ТУ 25.30.12-020-62358574-2020 от 31.07.2020. Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-84-00378 от 10.06.2016. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-4-03986/2 от 05.07.2018.

Свидетельство об аттестации №28А180025 от 27.05.2019. Акт визуального и измерительного контроля №593/20 от 16.06.2020. Заключение по ультразвуковой дефектоскопии №594/20 от 16.06.2020. Акт по гидравлическому испытанию №447 от 16.06.2020.

Сертификаты о качестве: №22 от 01.03.2020, №18 от 01.02.2020. Паспорт №2852/11 от 26.03.2020. Сертификаты соответствия: №ЕАЭС RU.C-RU.MЮ62.B.01482/19 от 28.11.2019, №ТС RU.C-RU.AД75.B.01759 от 24.05.2018.

Квалификационные удостоверения: №0023-00-6635 от 07.03.2019, №0023-00-6905 от 31.05.2019.

Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №АР-1ГАЦ-I-06630, №АР-1ГАЦ-I-06633 от 22.06.2018, №АР-1ГАЦ-I-06674 от 03.08.2018.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кириченко Александр Федорович (Ф.И.О.)

Ярыгин Сергей Васильевич (Ф.И.О.)