



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MG09.B.00127/20

Серия **RU** № **0128217**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Сибэнерготест". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 656039, Россия, Алтайский край, город Барнаул, улица 2-я Северо-Западная, дом 6. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MG09 выдан 04.02.2015 Федеральной службой по аккредитации. Номер телефона: +73852406511, адрес электронной почты: sibtest@bk.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Проектно-конструкторский центр "Бийскэнергопроект". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 659316, Россия, Алтайский край, город Бийск, переулок Николая Липового, дом 9, корпус А. Основной государственный регистрационный номер: 1092204002747. Номер телефона: +73854450619. Адрес электронной почты: contact@pro22.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Проектно-конструкторский центр "Бийскэнергопроект". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 659316, Россия, Алтайский край, город Бийск, переулок Липового, дом 9, корпус А.

ПРОДУКЦИЯ

Элементы оборудования, выдерживающие воздействие давления: экономайзеры стальные блочные типа БВЭС, с рабочим давлением до 4,9 МПа, 4-я категория, согласно Приложению №1 ТР ТС 032/2013, рабочая среда группы 2. Модели: БВЭС I-2, БВЭС II-2, БВЭС III-2, БВЭС IV-1, БВЭС IV-2, БВЭС IV-2-2, БВЭС V-1, БВЭС VI-1. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.30.12-019-62358574-2020 "Экономайзеры стальные". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 840410000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №20-183 от 05.08.2020 Сибирского испытательного центра систем отопления Общества с ограниченной ответственностью "Сибирский центр систем отопления", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22MX18. Акта о результатах анализа состояния производства № 524 от 05.08.2020. Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Приложение - бланк №0628273. Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения продукции - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 1 год. Срок службы - 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.08.2020 ПО 12.08.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ярыгин Сергей Васильевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.MG09.B.00127/20

Серия **RU** № **0628273**

Прочие сведения о сертификате соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":

Обоснование безопасности от 03.08.2020.

Паспорт экономайзера от 01.07.2020.

Руководство по эксплуатации от 30.07.2020.

Проектная документация: 55.70.00.000 от 05.03.2020.

Расчет на прочность 55.68.00.000PP от 10.03.2020.

Технические условия ТУ 25.30.12-019-62358574-2020 от 30.07.2020. Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-84-00378 от 10.06.2016. Свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-4-03986/2 от 05.07.2018. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: №АЦСМ-48-01199 от 27.09.2018, №АЦСМ-48-00972 от 21.09.2017.

Свидетельство об аттестации №28A180025 от 27.05.2019. Акты визуального и измерительного контроля: №422/20 от 13.05.2020, №683/20 от 30.06.2020. Протокол по ультразвуковому контролю сплошности №423/20 от 13.05.2020. Заключение по ультразвуковой дефектоскопии №684/20 от 30.06.2020. Акты по гидравлическому испытанию: №451 от 22.06.2020, №452 от 24.06.2020.

Сертификаты качества: №АК-406959/09 от 14.03.2020, №АС-024855/01 от 29.10.2018.

Квалификационные удостоверения: №0023-00-6635 от 07.03.2019, №0023-00-6905 от 31.05.2019.

Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: №АР-1ГАЦ-I-06630, №АР-1ГАЦ-I-06633 от 22.06.2018, №АР-1ГАЦ-I-06674 от 03.08.2018.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Кириченко Александр Федорович
(Ф.И.О.)

Ярыгин Сергей Васильевич
(Ф.И.О.)